Високоякостни, олекотени структурни лепила за всичко което сглобявате.....

ТЕХНИЧЕСКИ БЮЛЕТИН

SG800 SERIES

МЕТАКРИЛАТНИ ЛЕПИЛА

SG800: Отлична устойчивост на умора и ударoустойчивост Устойчивост на високи температури

- Формулиран да задоволи специфичните нужди на транспортния и индустриалния сектор.



SCIGRIP® SG800 Series са двукомпонентни метакрилатни лепила (10:1) предназначени за свързване на метали при високи температури. Те отговарят на изискванията на транспортната индустрия с висока температурна устойчивост, отлична устойчивост на умора, ударна якост и минимална видима лепителна линия върху повърхностите.
С минимални изисквания за повърхностна подготовка, серията **SG800** е идеална за разнообразни монтажни операции.

Предимства

Характеристика	Предимства
Отворено време 5 или 15 мин.	Отговаря на изискванията на производствените процеси
Слепване на метали без грунд	Не е нужна предварителна подготовка на повечето метали[1]
Устойчивост на климатични условия	Здрава връзка в тежки усложия
Устойчивост на висока температура	Устойчив непрекъснато на температура до 300°F / 149°C, и краткотрайно излагане[7] до 400°F / 204°C
Отлични характеристики на потока	Висок поток при ниско налягане, лесно ръчно прилагане
Намалено прозиране на лепителния слой през повърхноста	Намалена необходимост от последваща обработка

Допълнителни ресурси

- Технически въпроси? Използвайте функцията на **Ask SCIGRIP** на scigrip.com .Опитайте нашият **Substrate Match Tool** на scigrip.com
- Изискайте повече информация и **уговорете демонстрация** на scigrip.com/sg800
- **Намерете дистрибутор** на scigrip.com/scigrip-us-distributors

Бележки:

1. Подгответе метала, като премахнете прах, ръжда и други остатъци, като масло и грес. За максимална здравина на връзката върху стомана, изшкурете повърхността преди залепяне. Стойността зависи от здравината и твърдостта на субстрата.
2. Полиолефни, термопластични полиестери, флуоровъглеродни пластмаси и др. пластмаси с ниска повърхностна енергия обикновенно не могат да се свързват.
3. Якост на срязване при залепване на НЕГРУНДИРАН алуминий към алуминий по метода ASTM D1002.
4. Brookfield HB, T-D 10rpm
5. Якост на опън, модул и удължение базирано на ASTM D638, Тип IV
6. Модул на еластичност при опън, измерен в линейната част на кривата напрежение-деформация.
7. Запазва здравината и адхезията след 10 мин. директно излагане на 400°F (204°C), когато се поддържа.

Препоръчва се за слепване на:

Композити	Метали	Термопласти[2]
Епоксидни	Алуминий	ABS
Полиестер/DCPD	Въглеродна стомана	Акрили
Винилестер	Цветни метали	PVC/CPVC
Гел-покрития	Покрити метали	Стиренови полимери

Свойства на продукта (в минути)

Флакон	Лепило	Активатор	Отворено време	Време за фиксация
SG800-05	SG805A	SG805B	4 - 6	12 - 15
SG800-15	SG815A	SG805B	13 - 20	30 - 40

Време за достигане на 70% от крайната здравина @75°F (24°C)

ТИПИЧНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ЛЕПИЛОТО @75°F (24°C)

SG800 SERIES *невтвърден*	Част А *Лепило*	Част Б *Активатор*	А+Б *Микс*
Цвят	Мръсно бял	Черно	Черно
Миксиране по обем	10	1	-
Миксиране по тегло	6.0	1	-
Плътност, g/cc	0.96	1.62	1.02
Плътност, lb/галон	7.93	13.6	8.51
Вискозитет, cps[4]	75,000 - 175,000	50,000 - 120,000	-

ТИПИЧНИ ФИЗИЧНИ СВОЙСТВА @75°F (24°C)

Якост на опън[6] PSI (MPa)	> 2700 (19-21)
Максимално удължение при опън[5]	> 30%
Модул на Еластичност при опън[5,6] PSI (MPa)	>100,000 - 120,000 (689-827)
Якост на срязване [3] PSI (MPa)	>2,600 (18 - 20)
Работна температура	-40 до 300 °F (-40 до 150 °C)

ОПАКОВКИ & НАЛИЧНОСТ

Флакони *490 ML*	Кофи *5 Gal./19 L*	Варел *55 Gal./ 189 L*
		

a brand of IPS ADHESIVES

IPS Adhesives 600 Ellis Road, Durham, NC 27703 USA | 877.477.4583 | Fax: 919-598-2439 | ipsadhesives.com
IPS Adhesives Europe New York Industrial Park, Newcastle Upon Tyne, UK NE27 0QF | +44 (0) 191-259-0033

SG800 SERIES

БЕЗОПАСНСТ & УПОТРЕБА

БЕЗОПАСНОСТ И УПОТРЕБА: Прочетете Листа за безопасност преди работа с продукта. Компонент А съдържа метил метакрилатен мономер и е запалим. Винаги използвайте в добре проветриво помещение. Подовата вентилация и движението на въздуха улесняват проветряването. Компонент В на активатора съдържа пероксид. Съхранявайте и двата компонента на хладно, далеч от топлина и открит огън и искри. Дръжте контейнерите затворени, когато не се използват. Избягвайте контакт с кожата и очите. При контакт с кожата, измийте обилно със сапун и вода. При контакт с очите, изплакнете 15 минути с вода и потърсете медицинска помощ. Вредни при поглъщане. Дръжте далеч от деца.

НАНАСЯНЕ НА ПРОДУКТА & УПОТРЕБА: За постоянна ефективност, поддържайте температурата на продукта между 65°F (18°C) и 80°F (27°C). Подготовката на субстрата, съотношението лепило/активатор, температурата на приложение, влажността и други фактори са извън контрола на IPS Adhesives. Потребителят е отговорен за определяне на пригодността на продукта за конкретната цел и съответствието му с изискванията на продукта, дизайна и крайното приложение.

ОБОРУДВАНЕ ЗА ДОЗИРАНЕ: Препоръчва се дозиране директно от еднократни касети или чрез оборудване за измерване и смесване, използващи статични миксери. Свържете се с представител на SCIGRIP за информация и наличност.

При използване на системи за дозиране с измерване и смесване, уверете се, че компонентите на лепилото са съвместими с материалите на оборудването. Всички метални части, които имат контакт с лепилото, трябва да са от неръждаема стомана или алуминий. Избягвайте контакт с мед, цинк, месинг и техни сплави. Неметалните уплътнения и гарнитури трябва да са от PTFE или UHMW полиетилен.

ВТВЪРДЯВАНЕ: Работното време е периодът след смесване на компоненти А и Б, през който лепилото остава течно и използваемо. Времето за фиксиране е периодът, необходим за достигане на достатъчна здравина за внимателно преместване, разклиняване или демонтаж. Частите могат да се използват при достигане на 80% от пълната здравина, което отнема приблизително 2-3 пъти повече време от фиксирането. Работното и фиксиращото време са базирани на тестове при 75°F (24°C). По-високите температури ускоряват втвърдяването, а по-ниските го забавят. При значителни температурни вариации, свържете се с представител на SCIGRIP за помощ. Химическата реакция при смесване генерира топлина, която зависи от масата и дебелината на сместа.

ПОЧИСТВАНЕ:

Компонентите и смесеното лепило трябва да се отстраняват от оборудването със съответен индустриален разтворител или почистващ препарат, преди лепилото да се втвърди. След втвърдяване е нужно накисване в силен разтворител или средство за премахване на боя, за да се омекоти лепилото. За повече информация, моля свържете се с представител на SCIGRIP.

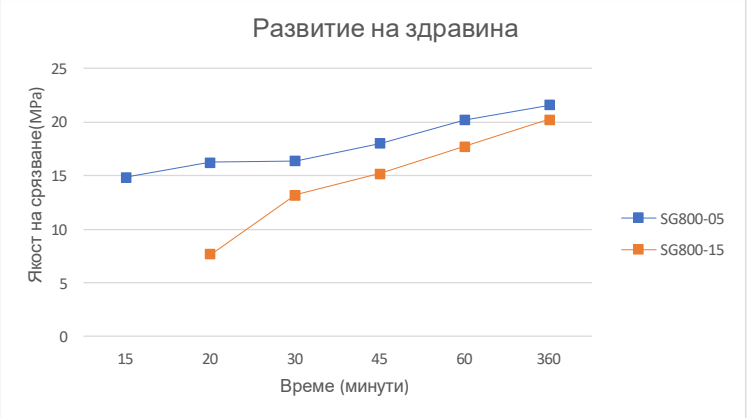
ГОДНОСТ & УСЛОВИЯ НА СЪХРАНЕНИЕ:

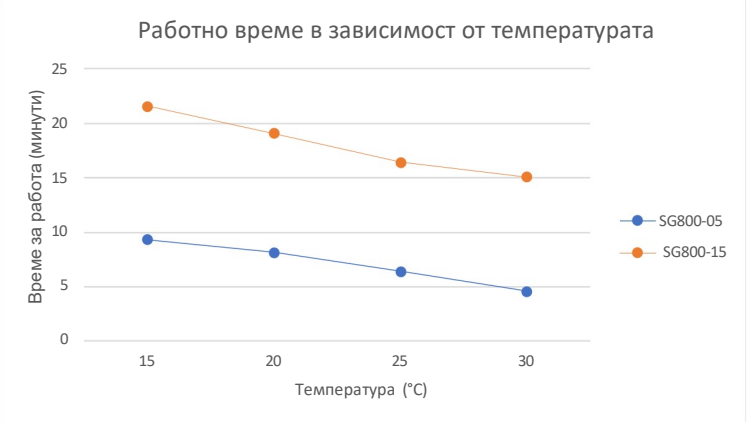
Срокът на годност на лепилото и активатора в неотворени контейнери е шест (6) месеца от датата на изпращане от IPS Adhesives, освен ако не е посочено друго. Това се базира на съхранение при температура между 65°F (18°C) и 80°F (27°C). Температури под 65°F (18°C) или над 80°F (27°C) ще повлияят на производителността и вискозитета. Температури над 80°F (27°C) бързо намаляват срока на годност.

ВАЖНИ ЗАБЕЛЕЖКИ :

a. **СЪВМЕСТИМОСТ НА СУБСТРАТА И ПРИЛОЖЕНИЕТО.** Потребителят трябва да определи пригодността на лепилото за конкретния субстрат и приложение. SCIGRIP препоръчва тестове в лаборатория, производство и крайна употреба, симулиращи реалните условия.

b. **ТЕХНИЧЕСКА ПОМОЩ.** За въпроси или помощ при избора и оценката на лепила, свържете се с представител на SCIGRIP.





ЗАБЕЛЕЖКА: *Този продукт е за използване от опитни лица на собствен риск. Препоръките се базират на надеждна информация. Посочените свойства и стойности на здравина са типични, получени при контролирани условия в лабораторията на SCIGRIP и служат като ръководство. Крайната пригодност за всяко приложение трябва да се потвърди от потребителя при очакваните условия на тестване. Тъй като специфичната употреба и работа с продукта не се контролират от SCIGRIP, гаранцията ни се ограничава до замяна на дефектни продукти на SCIGRIP..*

Ограничена гаранция: Продавачът гарантира на оригиналния купувач, че всички нови стоки ще бъдат без дефекти в материала и изработката за публикувания срок на годност. Ако стока не отговаря на тази гаранция при нормална употреба и съхранение, и купувачът спазва условията на гаранцията, продавачът ще замени дефектната стока безплатно..

Тази гаранция не покрива щети или загуби, причинени от инцидент, неправилна употреба, небрежност, неправилно съхранение или приложение..

ТАЗИ ОГРАНИЧЕНА ГАРАНЦИЯ Е ЕКСКЛУЗИВНА И ЗАМЕСТВА ВСИЧКИ ДРУГИ ГАРАНЦИИ. ПРОДАВАЧЪТ НЕ ДАВА ДРУГИ ГАРАНЦИИ, ЯВНИ ИЛИ ПОДРАЗБИРАЩИ СЕ, И ИЗРИЧНО ОТХВЪРЛЯ ВСЯКАКВИ ГАРАНЦИИ ЗА ПРОДАВАЕМОСТ И ПРИГОДНОСТ ЗА ОПРЕДЕЛЕНА ЦЕЛ..

ПРОДАВАЧЪТ НЕ НОСИ ОТГОВОРНОСТ ПО ДОГОВОР, В ДЕЛИКТ (ВКЛЮЧИТЕЛНО НЕБРЕЖНОСТ И СТРОГА ОТГОВОРНОСТ) ИЛИ ПО ДРУГ НАЧИН ЗА СПЕЦИАЛНИ, НЕПРЕКИ, СЛУЧАЙНИ, НАКАЗАТЕЛНИ ИЛИ ПОСЛЕДВАЩИ ЩЕТИ.

GREENGUARD GOLD
PRODUCT CERTIFIED FOR LOW CHEMICAL EMISSIONS
UL.COM/GG
UL 2818

НЕЖНА-БАНАТ ЕООД
5000 Велико Търново
Дълга лъка 2
+359 894 961963
info@smoli-bg.com
www.smoli-bg.com